Henzler

Dosiersysteme

Henzler Dosiersysteme kommen überall da zum Einsatz, wo pulverförmige, feinkörnige oder granule Stoffe vorrangig in mittleren und kleinen Grössen verarbeitet oder abgepackt werden sollen



Eine Dosiereinheit besteht aus:

dem Vorratsbehälter

einer Transporteinrichtung

der Dosiereinheit

einer Entleerung

sowie der Stützkonstruktion

Henzler

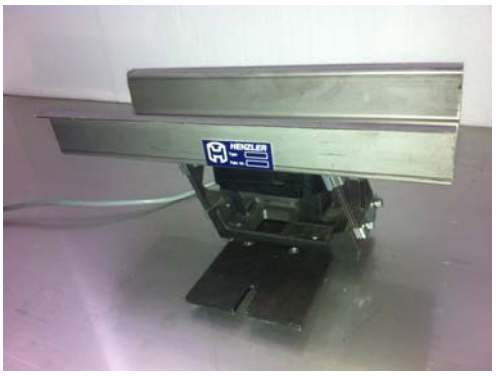
Dosiersysteme

Durch eine modulare Konstruktion und spezieller Materialauswahl liefern wir für alle Aufgabenstellungen komplette Lösungen, z. B. für die Lebensmittelindustrie , chem. pharmazeutische Stoffe.

Zusatzeinrichtungen wie Mengendokumentation sind möglich.



Messzelle



Vibrationsrinne

Ihr Nutzen:

- ❖ geringe Investitionen
- ❖ präzise Dosierung
- ❖ hohe Taktzeiten

Sie haben Interesse an unseren Dosier- und Wägesystemen?
Wir unterstützen Sie aktiv bei eventuellen Finanzierungsfragen.

HENZLER
Produktionsanlagen
D - 28844 Weyhe . Königsberger Str 22
Tel + 49(0)4203 81727 Fax 788 618
mobil + 49(0)171 3332302 e-mail: info@henzler-technics.com